

Datenblatt

Elastomerkupplung

mit Klemmnaben

EK2

6 Nm bis 2150 Nm | Montagefreundlich



Eigenschaften

- Montagefreundlich
- Gute Rundlaufgenauigkeit
- Schwingungsdempfung

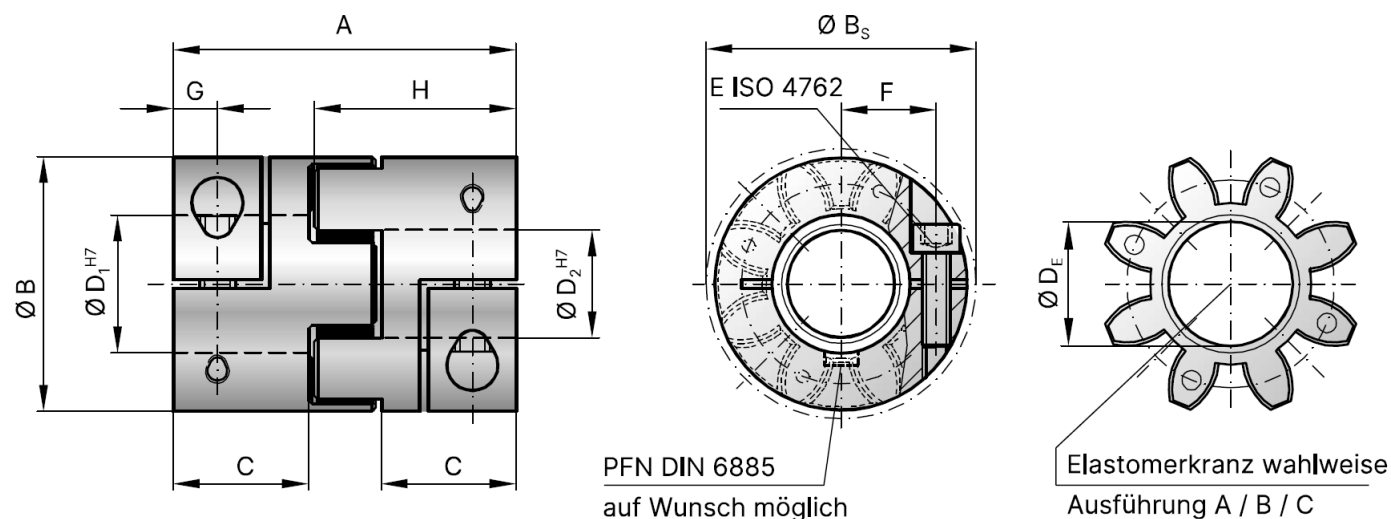
Material

- **Naben** bis Serie 600 hochfestes Aluminium, Serie 800 Stahl
- **Elastomerkranz** aus Verschleißfestem Hochleistungs TPU

Design

Zwei Klemmnaben (hohe Rundlaufgenauigkeit) mit konkaven Klauen und je einer seitlichen Schraube..

Produktabmessungen EK2



Serie		20			60			150			300			400			450			600			800		
Ausführung (Elastomerkranz)		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Nenn Drehmoment [Nm]	T_{KN}	17	21	6	60	75	20	160	200	42	325	405	84	410	520	90	530	660	95	700	840	150	950	1100	240
Max. Drehmoment [Nm]	T_{Kmax}	34	42	12	120	150	35	320	400	85	650	810	170	820	1040	180	1060	1350	190	1400	1680	300	1900	2150	400
Einbaulänge [mm]	A	66			78			90			114			118			126			147			162		
Außen-Ø [mm]	B	42			56			66,5			82			95			102			120			136,5		
Außen-Ø mit Schraubenkopf	B_s	44,5			57			68			85			98			105			122			139		
Passungslänge [mm]	C	25			30			35			45			46			50			57			65		
Bohrungs-Ø [mm]	D_1/D_2	8 - 25			12 - 32			19 - 36			20 - 45			25 - 50			28 - 60			30 - 70			35 - 80		
Max. Innen-Ø (Elastomerkranz)	D_E	19,2			26,2			29,2			36,2			43			46,2			55			60,5		
Schrauben ISO 4762	E	M5			M6			M8			M10			M12			M12			M12			M16		
Anzugsmoment [Nm]		8			15			35			70			120			120			120			290		
Mittenabstand [mm]	F	15,5			21			24			29			32			38			47			50,5		
Abstand [mm]	G	8,5			10			12			15			15			17,5			20			23		
Nabenlänge [mm]	H	39			46			52,5			66			69			73			83			93,5		
Trägheitsmoment pro Nabe	J_1/J_2	0,02			0,08			0,1			0,5			1			1,4			3,2			17		
Masse (ca.) [kg]		0,2			0,35			0,6			1,1			1,5			2			3,2			12,7		
Standarddrehzahl [min ⁻¹]		12,5			11			10			9			8,5			8			6,8			4		
Max. Drehzahl gewuchtet		45	60	35	31	31	25	22	26	18	22	26	16	17	18	13	16	17	12	14	14	10	13	13	8

Bestellschlüssel

Beispiel:	EK2	/	60	/	A	/	19	/	24pfn
	Modell		Serie		Ausführung Elastomerkranz		Bohrung D_1 [mm] (für Passfedernut pfn anhängen)		Bohrung D_2 [mm] (für Passfedernut pfn anhängen)

D_1 ist standardmäßig als die Bohrung für die Wellenenden des Sensors vorgesehen.