

Datenblatt

Elastomerkupplung

mit Passfederverbindung

EK1

0,5 Nm bis 25.000 Nm | Preiswert



Eigenschaften

- Preiswert
- Gute Rundlaufgenauigkeit
- Spielarm, durch Passfederverbindung

Material

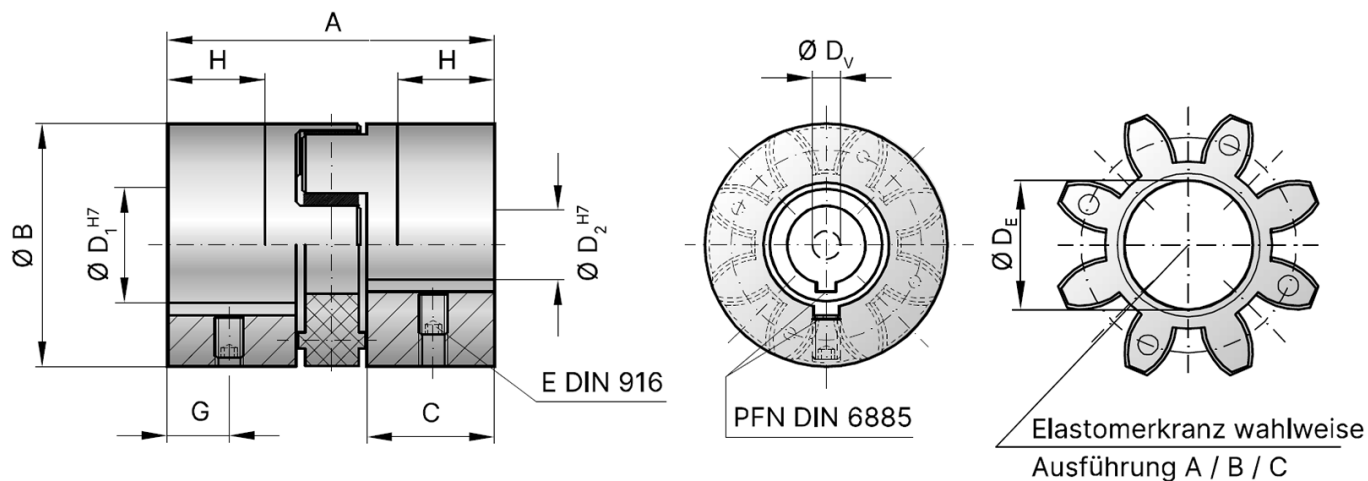
- **Naben** bis Serie 600 hochfestes Aluminium, Serie 800 Stahl, ab Serie 2500 aus GGG40
- **Elastomerkranz** aus Verschleißfestem Hochleistungs TPU

Design

Zwei Kupplungsnaben (hohe Rundlaufgenauigkeit) mit konkaven klauen und je einer Stellschraube.

Ab Serie 2500 besteht der Elastomerkranz aus fünf einzelnen Segmenten.

Produktabmessungen EK1 0,5 Nm - 2150 Nm

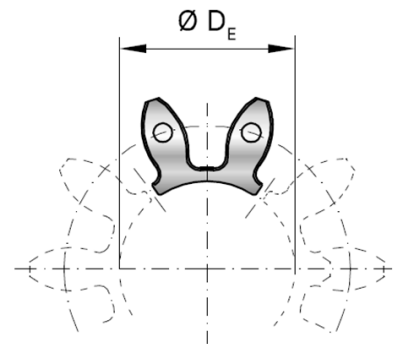
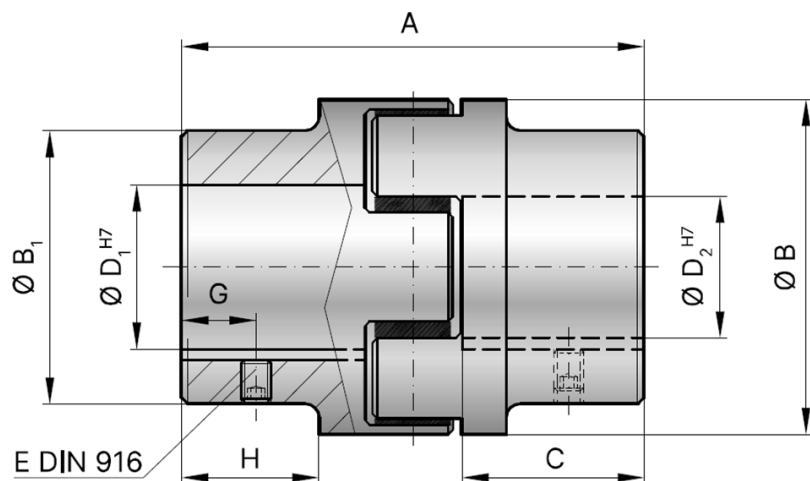


Serie		2			5			10			20			60			150			300			400			450			600			800		
Ausführung (Elastomerkranz)		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
Nenn Drehmoment [Nm]	T _{KN}	2	2,4	0,5	9	12	2	12,5	16	4	17	21	6	60	75	20	160	200	42	325	405	84	410	520	90	530	660	95	700	840	150	950	1100	240
Max. Drehmoment [Nm]	T _{Kmax}	4	4,8	1	18	24	4	25	32	6	34	42	12	120	150	35	320	400	85	650	810	170	820	1040	180	1060	1350	190	1400	1680	300	1900	2150	400
Einbaulänge [mm]	A	20			34			35			66			78			90			114			120			126			147			162		
Außen-Ø [mm]	B	15			25			32			42			56			66,5			82			95			102			120			136,5		
Passungslänge [mm]	C	6,5			12			12			25			30			35			45			46			50			57			65		
Bohrungs-Ø vorgebohrt [mm]	D _V	3			4			6			7			9			14			16			20			22			25			29		
Bohrungs-Ø [mm]	D ₁ /D ₂	3 - 9			6 - 15			6 - 18			8 - 25			12 - 32			19 - 38			20 - 45			25 - 50			28 - 60			30 - 70			35 - 80		
Max. Innen-Ø (Elastomerkranz) [mm]	D _E	6,2			10,2			14,2			19,2			26,2			29,2			36,2			43			46,2			55			60,5		
Klemmschrauben DIN 916	E	siehe Tabelle (abhängig vom Bohrungsdurchmesser)*																																
Abstand [mm]	G	3			5			6			9			11			12			15			16			17			23			30		
Mögliches Kürzungsmaß [mm]	H	4			6			6			19			22			26			32			35			37			40			43		
Trägheitsmoment pro Nabe 10 ⁻³ [kgm²]	J ₁ / J ₂	0,0001			0,001			0,003			0,02			0,06			0,2			0,6			1,1			1,5			3,5			19		
Masse (ca.) [kg]		0,008			0,03			0,08			0,15			0,35			0,7			1,4			1,9			2,3			3,7			15,5		
Standarddrehzahl 10 ³ [min ⁻¹]		15			15			13			12,5			11			10			9			8,5			8			6,8			4		
Max. Drehzahl gewuchtet 10 ³ [min ⁻¹]		60	67	45	57	65	43	53	63	40	45	60	35	31	31	25	22	26	18	22	26	16	17	18	13	16	17	12	14	14	10	13	13	8

*Klemmschrauben

Bohrungs-Ø [mm]	D_1 / D_2	bis Ø12			über Ø12 bis Ø30			über Ø30 bis Ø60			über Ø60 bis Ø95		
Klemmschrauben DIN 916	E	M4			M5			M8			M10		

Produktabmessungen EK1 1950 Nm - 25.000 Nm



Elastomerkranz wahlweise Ausführung A / B

Serie			2500		4500		9500	
Ausführung (Elastomerkranz)			A	B	A	B	A	B
Nenndrehmoment	[Nm]	T _{KN}	1950	2450	5000	6200	10.000	12.500
Max. Drehmoment	[Nm]	T _{Kmax}	3900	4900	10.000	12.400	20.000	25.000
Einbaulänge	[mm]	A	213		272		341	
Außen-Ø	[mm]	B	160		225		290	
Außen-Ø	[mm]	B ₁	154		190		240	
Passungslänge	[mm]	C	88		113		142	
Bohrungs-Ø vorgebohrt	[mm]	D _V	28		39		49	
Bohrungs-Ø	[mm]	D ₁ / D ₂	30 - 95		40 - 130		50 - 170	
Max. Innen-Ø (Elastomerkranz)	[mm]	D _E	80		111		145	
Klemmschrauben DIN 916		E	siehe Tabelle (abhängig vom Bohrungsdurchmesser)*					
Abstand	[mm]	G	25		30		40	
Mögliches Kürzungsmaß	[mm]	H	69		89		110	
Trägheitsmoment pro Nabe	10 ⁻³ [kgm²]	J ₁ / J ₂	40		147		480	
Masse (ca.)	[kg]		12,5		25		53	
Standarddrehzahl	[min ⁻¹]		3500		3000		2000	
Max. Drehzahl gewuchtet	[min ⁻¹]		10.000	10.000	8000	8000	6500	6500

*Klemmschrauben

Bohrungs-Ø [mm]	D_1 / D_2	über Ø30 bis Ø60	über Ø60 bis Ø95	über Ø95 bis Ø130	über Ø130 bis Ø170
Klemmschrauben DIN 916	E	M8	M10	M12	M16

Bestellschlüssel

Beispiel:	EK1	/	60	/	A	/	19	/	24pfn
	Modell		Serie		Ausführung Elastomerkranz		Bohrung D_1 [mm] (ohne Passfedernut pfn weglassen)		Bohrung D_2 [mm] (ohne Passfedernut pfn weglassen)

D_1 ist standardmäßig als die Bohrung für die Wellenenden des Sensors vorgesehen.